

4C : Méthodologie d'usinage



Objectifs aptitudes et compétences :

Connaître les spécificités Techniques de l'outil CFAO ESPRIT sur l'ensemble des processus , être en capacité de gérer la programmation d'une pièce et maîtriser son environnement, positionnement et l'ensemble des outils en autonomie complète.

Description du programme :

Personnalisation de l'environnement de travail, gestion de fichiers, impression, création de géométrie (points, lignes, segments, cercles, congés, chanfreins, grille de points, garder, supprimer, etc ...), niveaux, filtres, création de vues, zooms, transformations (symétrie, translation, rotation, convertir, aligner, etc ...)

Date : à définir

Durée du module : 2 jours - 14H (9h 12h30 / 14h 17h30)

Modalités d'accès : Entreprise ayant acheté le logiciel ESPRIT en amont et souhaitant former des débutants pour réaliser des perfectionnements sur leurs modules

Modalités :

- Présentiel : au sein de votre entreprise
- Distanciel : téléconférence et partage d'écran

Effectif maximum : 4 en présentiel / 2 en distanciel

Matériel nécessaire : disposer d'un ordinateur avec connexion internet et d'un moyen de communication audio/micro pour les formations en distanciel

Prérequis : maîtrise de l'environnement pc, connaissance de Windows, du dessin technique et expérience d'usinages avancés.

Public concerné : Techniciens d'atelier et méthode, programmeurs professionnels de l'usinage. Toute personne possédant les compétences en FAO et en programmation. (Entreprise ou indépendant)

Accessibilité : Formation qui nécessite l'accès aux machines à commande numérique

Accueil PSH : Si vous pensez être en situation de handicap. Nous étudierons la faisabilité avec le référent handicap et la société.

Modalités Pédagogiques : Documents support de formation projetés (vidéoprojecteur), étude de cas concrets (exercices sur pièces de programmation)

Moyens pédagogiques : Formateurs expérimentés, licence d'évaluation provisoire, supports de formation

Modalités d'Evaluation : Mise en situation avec des exercices de programmation de pièces, échange et conseils du formateur. Une attestation de fin de formation est remise.