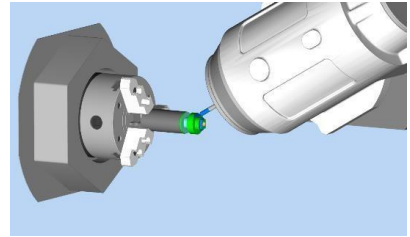


2D : Tournage axe B

Objectifs aptitudes et compétences :

Connaître les spécificités de l'outil CFAO ESPRIT en Tournage axe B. Être en capacité de réaliser une programmation prenant en compte l'axe B de votre CN.



Description du programme :

- Rappel sur les opérations de tournage : alésage, chariotage, contournage, ébauche...
- Usinage sur plan incliné suivant l'axe B
- Gestion des reprises et retournement de pièce
- Positionnement de la pièce
- Reprise broche

Date : à définir

Durée du module : 1 jour - 7H (9h 12h30 / 14h 17h30)

Modalités d'accès : Entreprise ayant acheté le logiciel ESPRIT en amont et souhaitant former des débutants ou réaliser des perfectionnements sur leurs modules

Modalités :

- Présentiel : au sein de votre entreprise
- Distanciel : téléconférence et partage d'écran

Effectif maximum : 4 en présentiel / 2 en distanciel

Matériel nécessaire : disposer d'un ordinateur avec connexion internet et d'un moyen de communication audio/micro pour les formations en distanciel

Prérequis : maîtrise de l'environnement pc, connaissance de Windows, du dessin technique et expérience d'usinages avancés.

Public concerné : Techniciens d'atelier et méthode, programmeurs professionnels de l'usinage. Toute personne possédant les compétences en FAO et en programmation. (Entreprise ou indépendant)

Accessibilité : Formation qui nécessite l'accès aux machines à commande numérique

Accueil PSH : Si vous pensez être en situation de handicap. Nous étudierons la faisabilité avec le référent handicap et la société.

Modalités Pédagogiques : Documents support de formation projetés (vidéoprojecteur), étude de cas concrets (exercices sur pièces de programmation)

Moyens pédagogiques : Formateurs expérimentés, licence d'évaluation provisoire, supports de formation

Modalités d'évaluation : Mise en situation avec des exercices de programmation de pièces, échange et conseils du formateur. Une attestation de fin de formation est remise